

UNIQA  
REVOLUTION

SIN  
HUMEDADES

SIN  
ENTUBAR

SIN  
DESAGÜE

LA ÚNICA  
CALDERA QUE  
SE INSTALA  
SIN OBRAS



# UNIQA REVOLUTION

La normativa europea ErP determinó en septiembre de 2015 unos requisitos mínimos para los productos de calefacción y agua caliente sanitaria (ACS) con la finalidad de aumentar el rendimiento de los mismos y reducir significativamente las emisiones de CO<sub>2</sub> para 2020.

Según esta normativa, las únicas calderas existentes en el mercado que pasaron a cumplir los requisitos eran las basadas en la tecnología de condensación, pero la instalación de estos equipos conlleva normalmente el **entubamiento de la chimenea y la conducción de la descarga de condensados**.

En este escenario Sime lanza al mercado **UNIQA REVOLUTION**, una **caldera mural de bajo NOx clase 6** con recuperación activa que **alcanza los valores de eficiencia exigidos en la ErP** sin emplear la tecnología de condensación.

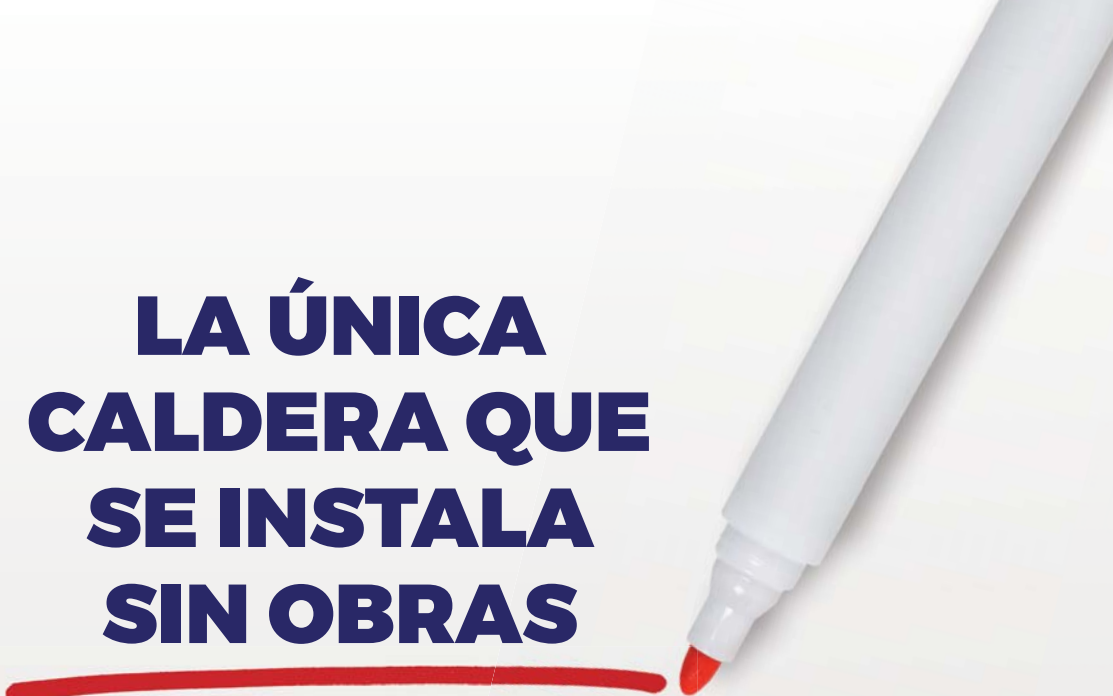
# UNIQA

## REVOLUTION

La **solución Uniqa**  
para la sustitución  
de calderas estancas  
y atmosféricas.



# **LA ÚNICA CALDERA QUE SE INSTALA SIN OBRAS**



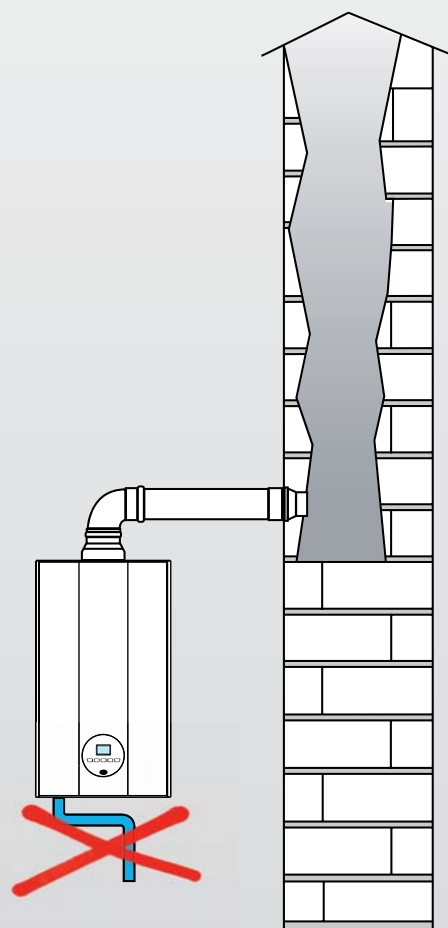
- 1 Sin desagüe de condensados**
- 2 Utiliza salida de humos tradicional**
- 3 Con recuperador activo interno con bomba de calor**
- 4 Rendimientos conforme a normativa ErP**

# 1 Sin desagüe de condensados

**Uniqa Revolution** es el único producto del mercado que se instala como una caldera tradicional.

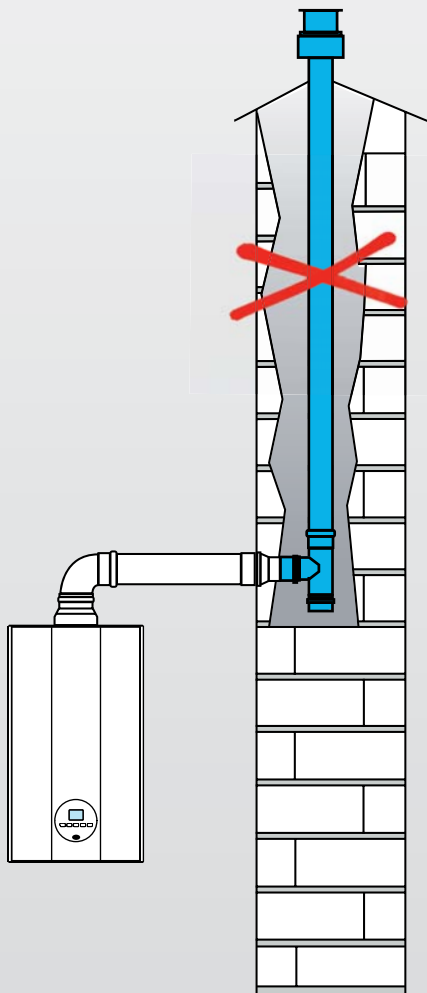
**No requiere de instalación de bomba de condensados ni conducción de los mismos.**

Evitamos lo que en muchos casos supone el picar la pared o realizar una conducción antiestética desde el lugar donde se encuentre la caldera hasta donde se disponga de un desagüe, que normalmente suponen un coste importante para el usuario.



# Utiliza salida de humos tradicional

2



Las calderas **Uniq Revolution** no generan humedades en el interior de la chimenea, **permitiendo utilizar las salidas de humos de obra existentes sin necesidad de acometer ninguna intervención** en las mismas, e incluso poder realizar **salida de humos directa a fachada**.

Estos equipos disponen de la **certificación de aparato tipo B32**, lo que permite su instalación en el interior de los locales como una caldera de tiro forzado.

Esto es **especialmente interesante en edificios con chimeneas colectivas** en las que se realiza la instalación de calderas individuales, donde tener que entubar las salidas de humos para instalar calderas de condensación resulta extremadamente complicado.

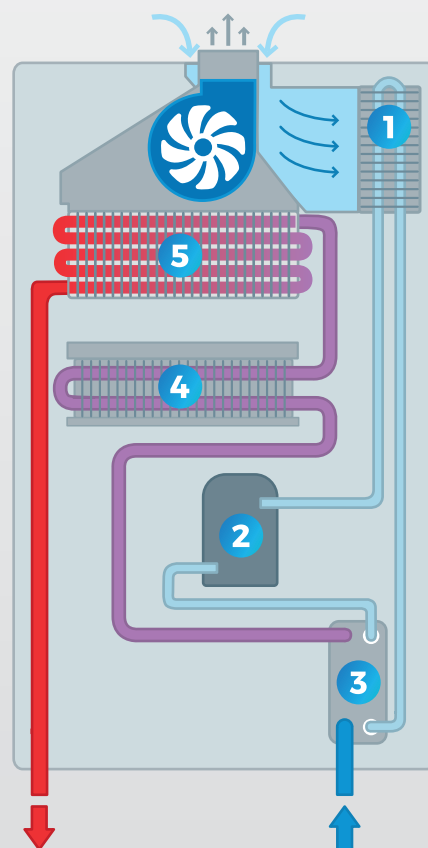
## 3 Con recuperador activo interno con bomba de calor

Uniqa Revolution dispone de un **sistema de recuperación de calor activo** que aumenta el rendimiento de la caldera. Este sistema se compone de un evaporador, un compresor y un condensador.

El hecho de que gracias a esta tecnología desarrollada por Sime, el agua llegue ya precalentada al intercambiador de la caldera, le permite conseguir los **requisitos de eficiencia y bajas emisiones sin tener que llegar a condensar**.

### ¿Cómo funciona?

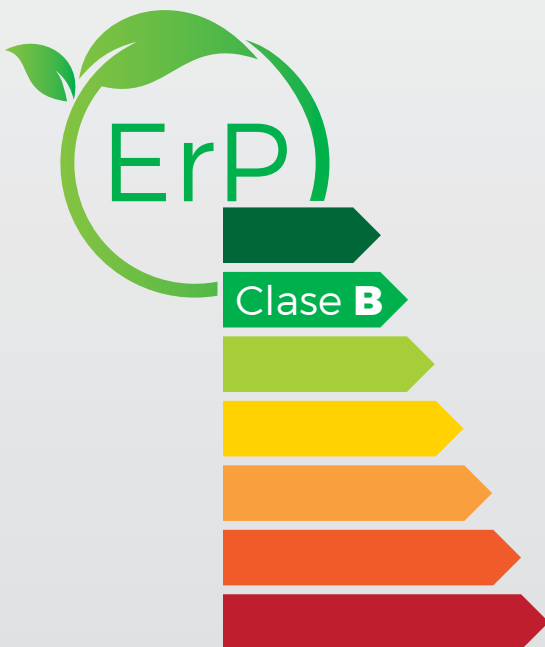
El fluido transmisor térmico extrae calor del aire tomado del exterior y lo canaliza a través del evaporador **1**. Después, el compresor **2** comprime el fluido y cede calor al agua de retorno de la instalación de calefacción en el condensador **3**. El agua pasa a través del quemador de bajo NOx **4** calentándose aún más, y posteriormente llega al intercambiador de la caldera **5**.





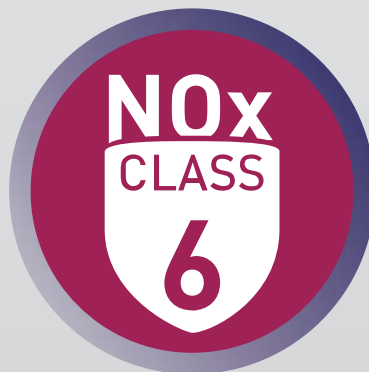
# Rendimientos conforme a normativa ErP

4



El sistema de recuperación de calor activo de la **Uniqa Revolution** permite obtener **unos rendimientos estacionales en calefacción conforme a las exigencias de la normativa ErP.**

Consigue el mayor confort en calefacción **respetando el medio ambiente** y cumpliendo con las exigencias europeas que buscan reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>.



# UNIQA REVOLUTION

## en detalle

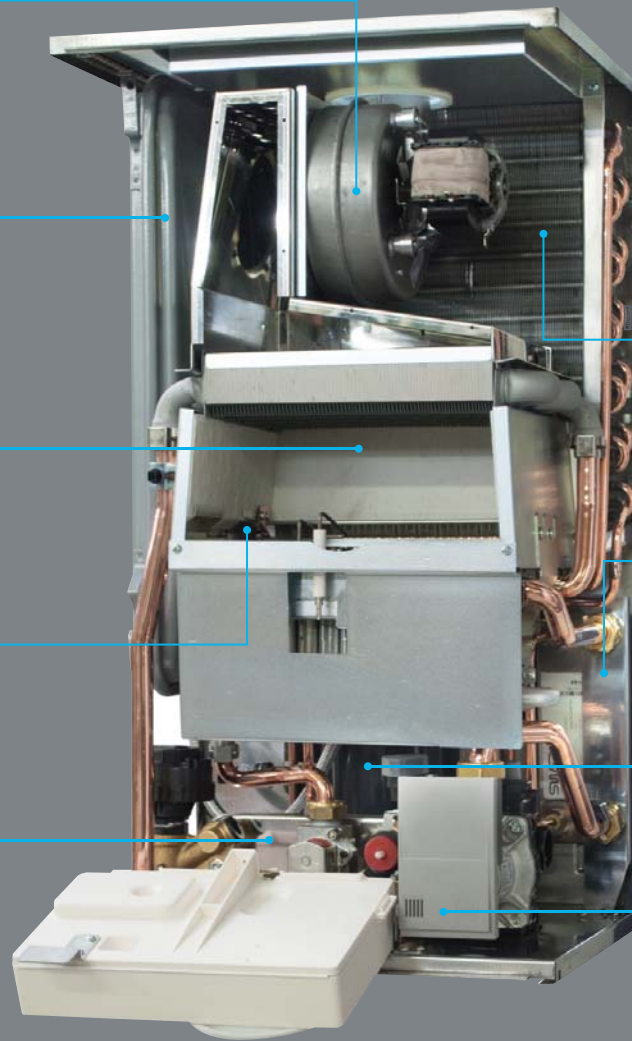
VENTILADOR

VASO DE EXPANSIÓN

CÁMARA DE COMBUSTIÓN

QUEMADOR LOW NOX

INTERCAMBIADOR SANITARIO



SISTEMA DE RECUPERACIÓN ACTIVA

EVAPORADOR

CONDENSADOR

COMPRESOR

BOMBA ELECTRÓNICA



CIRCULADOR MODULANTE



REGULACIÓN CLIMÁTICA INTEGRADA



CONTROL RETROACTIVO DE LA COMBUSTIÓN



BY-PASS AUTOMÁTICO



FUNCIÓN DESHOLLINADOR



PROTECCIÓN ANTIHIELO HASTA -5°C



DIMENSIONES COMPACTAS



PROTECCIÓN ELÉCTRICA



EMISIONES CONTAMINANTES



CLASIFICADA RANGE RATED

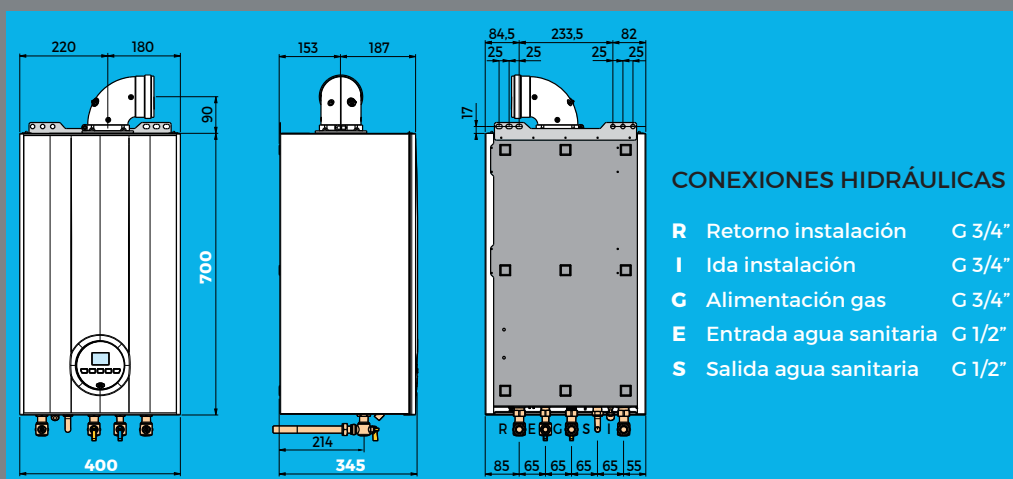


CERTIFICACIÓN B32

# DATOS TÉCNICOS Y MEDIDAS

		UNIQA REVOLUTION
Potencia térmica nominal (80-60°C)	kW	22,9
Potencia térmica mínima (80-60°C)	kW	8,9
Caudal térmico nominal en calefacción	kW	24,5
Caudal térmico mínimo	kW	10,0
Rendimiento útil potencia nom. (80-60°C)	%	93,4
Rendimiento útil potencia mín. (80-60°C)	%	89,2
Rendimiento térmico útil 30%	%	108,8
Clase de eficiencia energética calefacción		B
Clase de eficiencia energética sanitario		A
Eficiencia energética estacional de calefacción	%	87
Perfil sanitario de carga		XL
Potencia sonora calefacción	dB(A)	54
Potencia eléctrica absorbida (Qn máx)	W	344
Potencia eléctrica absorbida (Qn mín)	W	105
Grado de protección eléctrica	IP	X5D
Campo regulación calefacción	°C	20÷80
Contenido agua caldera	l	3,35
Presión máx de servicio	bar	3
Temperatura máx de servicio	°C	85
Capacidad vaso expansión calefacción	l	8
Presión vaso expansión calefacción	bar	1
Campo de regulación sanitario	°C	10÷60
Potencia térmica nominal en sanitario	kW	24,5
Capacidad sanitaria específica $\Delta t$ 30 °C (EN 13203)	l/min	10,6
Capacidad sanitaria continua $\Delta t$ 25/35°C	l/min	12,9/9,2
Capacidad mínima sanitaria	l/min	2
Presión sanitaria (máx/mín)	bar	7,0/0,5
Temperatura humos máx	°C	106
Temperatura humos mín	°C	75
Longitud rectilínea máx horiz. $\phi$ 60/100*	m	2,5
Longitud rectilínea máx horiz. conductos separados*	m	10+10
Clase NOx		6 ( $\leq$ 56 mg/kWh)
Peso	kg	45

\* En horizontal con una curva de 90°



UNIQA  
R E V O L U T I O N